

# MONITOUCH PLUS EXPRESS

## V-POP (生産時点管理システム ポカよけ編)

第17号(1月号)  
2010年

### V-POP (ポカよけ編) を使用するメリット

- ・タッチパネルだから画面も見やすく、誰でも簡単に操作が行なえます。
- ・製品情報をデータベースで管理できるので、多品種の膨大な情報でも管理できます。
- ・モニタッチ上に警告表示が出せるので、誤った作業をする心配がありません。

## ネジ締め工程ポカよけシステム

ネジ締め工程におけるネジの締め忘れを防止するポカよけシステム

### 問題点

組立工程におけるネジの締め忘れが発生する。



### MONITOUCHで ネジ締めカウント監視

ネジ締め回数をカウント表示。設定された回数の締め付け作業を監視します。

#### 膨大な情報量を管理

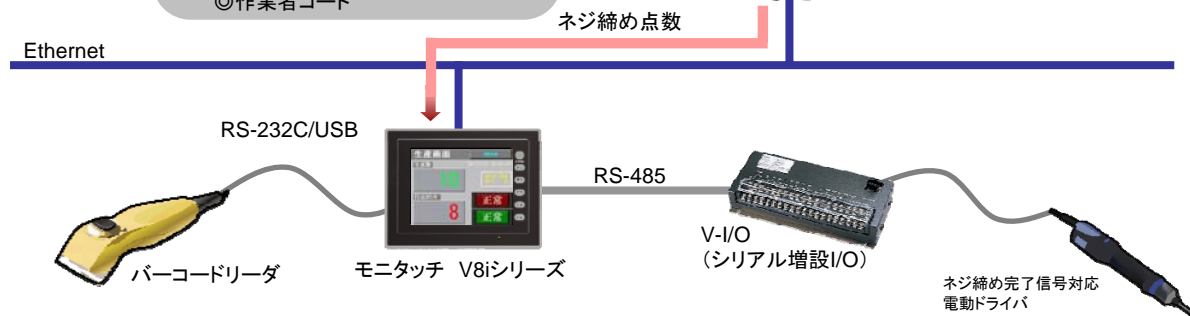
- ◎ネジ締め点数
- ◎ロットNo.
- ◎作業者コード

Data Base



#### ■V-Server

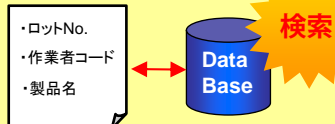
工場の情報をリアルタイムに収集。データベースとの連携を行ないます。



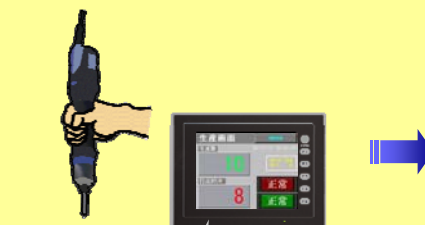
①指図票に印字されたバーコードを読み込みます。



②指図票から読み込んだ製品の情報をデータベースから検索。ネジ締め点数などの情報を取得します。



③製品のネジ締め作業を行ないます。



カウント表示でネジ締め完了ごとにカウントアップ。

さらに  
ワン  
ポイント

ネジ締め工程時、製品イメージを表示し、ネジ締め箇所を確認して作業することも出来るので、作業がスムーズに行なえます。

### うっかりミス防止

万一、ネジを締め忘れた場合、モニタッチ上に警告を表示。未完成品が次工程に流れるのを防ぎます。

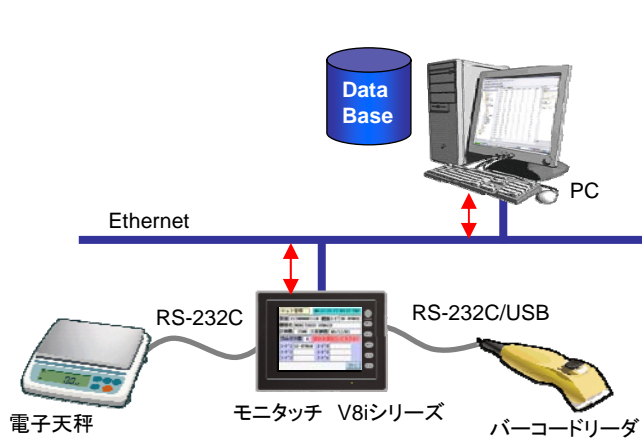


Good



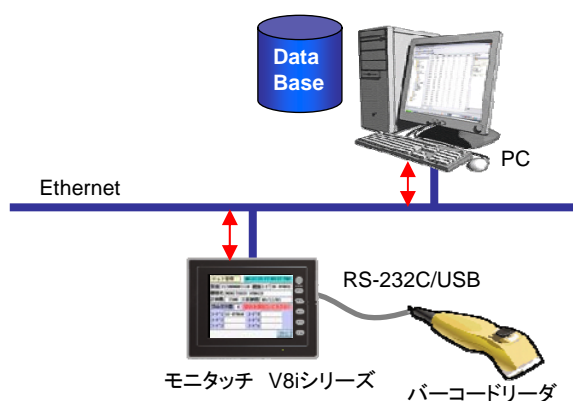
## 計量管理ポカよけシステム

製品別に登録された計量基準値・許容値をデータベースから読み出すことで、基準値の設定ミスや計量ミスを防げます。



## 原料管理ポカよけシステム

原料管理をしているデータベースと連携することで、賞味期限切れの原料の使用防止や原料の手配漏れを防げます。



## 作画ソフトV-SFT-5の無料バージョンアップについて



下記ホームページより、作画ソフト(アップデート版)のダウンロードが出来ます。

ホームページアドレス

<http://www.hakko-elec.co.jp/jp/download/09vsft5/index.html>

V-SFT-5 最新バージョン … **Ver.5.4.9.0**

MONITOUCH EXPRESSに関する皆様のご意見、ご要望をお待ちしております。採用の方には記念品を差し上げます。



### 【連絡先】

富士電機システムズ(株) 営業本部

第五統括部(営業第三部内)モニタッチエクスプレス、DO POD事務局 TEL:03-5435-7009 FAX:03-5435-7416

E-Mail:honsha-plc@fesys.co.jp

### 発紘電機(株)

営業本部 モニタッチエクスプレス、DO POD事務局 TEL:076-274-5105 FAX:076-276-6006

E-Mail:kikaku\_sales@hakko-elec.co.jp