

1. 目的

Web コントローラとシリアル通信、Ethernet 通信する場合の設定手順について説明します。

2. 接続環境

 モニタッチ
 : V 7 シリーズ、V706 シリーズ + DU-01

 PLC
 : EH-WD10DR、EH-WA23DR

3. PLC の仕様

EH-WD10DR

ポー	ポート 通信プロトコル		備考
SERIAL	RS-232C	伝送制御手順 1(1:1)	
		伝送制御手順 2(1:1)	
ETHERNET		Passive HIProtocol	UDP/IP
			ポート 4 つ
			∨シリーズは各ポートと1:1通信のため最大4台接続可

EH-WA23DR

ポート		通信プロトコル	備考
PORT1	RS-232C	伝送制御手順 1(1:1)	
		伝送制御手順 2(1:1)	
	RS-422	伝送制御手順 1(1:1)	
	RS-422/485	伝送制御手順 2(1:1)	
		伝送制御手順 1(1:N)	
		伝送制御手順 2(1:N)	
ETHERNET		Passive HIProtocol	UDP/IP
			ポート4つ
			∀シリーズは各ポートと1:1通信のため最大4台接続可



テクニカルインフォメーション	No. TI-M-0034-3	2/11
		1

4. PLC の設定

パソコンと PLC を LAN ケーブルで接続します。

パソコン側のネットワーク設定を行います。

ネットワーク設定の詳細については、「日立 Web コントローラ ユーザーズマニュアル 第4章 準備する」 をご覧ください。

パソコンで Web ブラウザを起動し、PLC の設定を行います。

設定管理者の登録

(詳しくは、「日立 Web コントローラ ユーザーズマニュアル 第12章」参照ください。)

 Super User Registration CGI の URL にアクセスします。以下のログイン画面で Password を入力し、 [SUBMIT]をクリックします。

🗿 Webont-Login – Microsoft Internet Explorer	
ファイル(E) 編集(E) 表示(W) お気に入り(A) ツール(T) ヘルブ(H) 🥂	
🔾 頁ā • 📀 - 🖹 📓 🏠 🔎 核素 🌟 お気に入り 🤣 🗟 • 🍃 🕐 🎒 🌋	
アドレス① 🙆 http://172.16.200.178/systemsetting_logout.cg?%=00002704 🛛 🔽 移動 リンク 🎽	
Super User Registration Login.	http://192.168.0.1/systemsetting.cgi 初期 IP アドレス:192.168.0.1
Password	初期パスワード:1111

2. ログインすると以下の画面が表示されます。User Registration 画面を開いて、設定管理者の登録(User ID, Password)を行います。

🗿 Webont-Login – Microsoft Interne	t Explorer	🗿 Webent-Login – Microsoft Interne	t Explorer		
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気に入り(e	シーン・シーン・シーン・シーン・シーン・シーン・シーン・シーン・シーン・シーン・	ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A) ツール(E) ヘルブ(H)			
🌀 🕫 • 🐑 - 💌 🖻 🏠 🔎) 検索 🧙 お気に入り 🚱 🎯 - 🍑 🔂 - 📙	🕞 हरू • 🐑 - 💌 😰 🏠 🔎	🕽 👯 🧙 ১৯৫২০ 🚱 🤡 🌭 🔄 🖕 🚺 🏭 🥸		
アドレス(1) 🕘 http://172.16.200.178/systemse	tting_certify.cgi	110/02 anttp://1/2.16.200.176/systemse	tting_certity.cgi		
Welcome! System Administrator Login	Welcome to Super User Registration Page.	Welcome! System Administrator Login	User Registration ID Password		
Super User Registrat • User Registration • Authorization Management • Change password for system a Logout		Super User Registrat - User Regatration - Authorization Management - Change password for system a Logout	A Ø døn		

Configuration 権限設定

- 1. Authorization Management を開いて、各通信に必要な項目を選択します。
 - ・シリアル通信:RS-232C Protocol
 - ・Ethernet 通信: IP Address / Ethernet Protocol

🗿 Webont-Login – Microsoft Intern	et Explorer						
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気に入り	(A) ツール① ヘルブ(H)						
🌀 rð • 🕥 · 💌 📓 🏠 🎾	🔎 検索 🧙 お気に入り 🚱 🍰 🍓 📄 - 📘	. C) 🛍	1 - 23	5		
アドレス(1) 🍓 http://172.16.200.178/systems	etting_certify.cgi				-	> 移動	リンク >>
Welcome!	Authorization Management						
System Administrator Login		Δ	R	c	D	•	
	HTML File Registration						
Super User Registra	IP Address	V	V				
User Registration	Mail Settings	V					
<u>Authorization Management</u>	Ethernet Protocol	V	V				
Ghange nassword fer system	RS-232C Protocol	V	V				
l a suit	ID/Password	V					
Logout	The password setting for mail address	V					
	I/O Set Password	V					
	(CET)						
	SET						

Co., Ltd.

2. 以下の画面が表示されたら、設定完了です。

🗿 Webcnt-Login - Microsoft Intern	et Explorer					
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気に入り	(A) ୬−ル① ヘルプ(H) 🥂					
😋 RG = 💿 - 💌 🖻 🏠 🔎 88% 🌟 855L2A0 🚱 🎰 - 🌄 🕘 🛄 🖏 🖏						
アドレス(1) 🗃 http://172.16.200.178/systems	etting_certify.cgi 🔽 🔁 移動 リンク 🎽					
Welcome! System Administrator Login	Authorization Management. Operation is completed.					
Super User Registra	OK					
User Registration						
<u>Authorization Management</u>						
Change password for system						
Logout						

System Configuration 設定

(詳しくは、「日立 Web コントローラ ユーザーズマニュアル 第13章」参照ください。)

 System Configuration CGI の URL にアクセスします。以下のログイン画面で登録済みの User ID/Password を入力し、[SUBMIT]をクリックします。



- 2. ログインすると以下の画面が表示されます。シリアル通信、または ETHERNET 通信の設定を行います。
 - ・EH-WD10DR の場合



・EH-WA23DR の場合



Co., Ltd.

テクニカルインフォメーション	No. TI-M-0034-3	4 / 11
----------------	-----------------	--------

シリアル通信の設定

以下のパラメータで接続する場合 RS-232C

> ボーレート : 38,400bps データ長 : 7 ストップビット : 1 パリティ : 偶数 伝送手順 : 手順 1 局番なし

1. System Configuration のメニューから、<u>RS-232C Protocol</u>(または <u>Serial Protocol</u>)をクリックします。



2. RS-232C Protocol メニューから、<u>Passive HIProtocol</u>をクリックします。以下の項目を設定し、[SET]を クリックします。



3. 「Operation is completed.」のメッセージが表示されたらシリアル通信の設定完了です。

テクニカルインフォメーション	No. TI-M-0034-3	5 / 11
----------------	-----------------	--------

Ethernet 通信の設定

以下の設定で接続する場合

プロトコル	: UDP/IP
IP アドレス	: 172.16.200.178
サブネットマスク	: 255.255.0.0
ポート No.	: 3004

1. System Configuration のメニューから、IP Address をクリックします。



2. IP アドレスとサブネットマスクを設定し、[SET]をクリックします。



3. 以下の画面が表示されます。[OK]をクリックして再起動を行います。PLC の OK LED が数秒間点滅します。 点滅が点灯に変わると再起動終了です。設定が PLC に反映されます。

🗿 Webant-Login – Microsoft Internet	t Explorer	
ファイル(E) 編集(E) 表示(M) お気に入り(A) ツール① ヘルプ(性)	<i>R</i>
🌀 🛤 • 🕥 · 💌 🗟 🐔 🔎) 🕸 🌟 b5((2)() 🥝 🍃 - 🎽 🗇 🛍 🥸	
アドレス(1) 🗃 http://172.16.200.178/ipaddress)	cgi?S=0000161B	No. 100 (100 - 100
Welcomel Super User Login IP Address • IP Address Too Menu Logout	IP Address Reboot system. OK Cancel	



テクニカルインフォメーション	No. TI-M-0034-3	6/11
テクニカルインノオメーション	No. II-M-0034-3	6711

4. System Configuration メニューから、<u>Ethernet Protocol</u>を選択します。

	🗿 Webont-MWConfig - Microsoft In	ternet Explorer	🗿 Webent-Login - Microsoft Interne	t Explorer
	ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気に入り	(A) ツール(① ヘルプ(H)	ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A	シールロ ヘルプ国
	🔇 हः • 🜔 · 🖹 🗟 🏠 🌶	🔍 検索 🧙 お気に入り 🚱 🎯 🍓 🔜 🕞	🌀 🕫 • 💿 · 💌 🖻 🏠 🔎	ka 🤸 stalan 🤣 🔗 🖕 🖂 - 📒 🕚 🇱
	アドレス(1) 🍓 http://172.16.200.178/mwconfi	e_certify.cei	アドレス(1) 🕘 http://17216200.178/ethernet.c	¢??S=00000000
	Welcome! Super User Login	Welcome to System Configuration Page.	Welcome! Super User Login	Welcome to Ethernet Page.
	System Configuratio		System Configuration	
	 IP Address 		Ethernet Protocol	
1	Ethernet Protocol		 Passive HIProtocol 	
Ч	• RS-232C Protocol		 Automatic Data Transmission 	
	Logout		1 💌 OK	
			Top Menu	
			Logout	

5. Ethernet Protocol メニューより、Passive HIProtocol を選択します。

タスクコードポートの設定を行い、[SET]をクリックします。

🗿 Webcnt-Login – Microsoft Internet E	Explorer		
ファイル(E) 編集(E) 表示(V) お気に入り(A)	ツール田 ヘルプ田	<u></u>	
🔾 🖧 • 🜔 • 💌 🖻 🏠 🔎	晚常 🧙 お気に入り 🤣 🔗 🍓 🔜 • 📃 🕙	🗱 🚳	
アドレス(1) 🇃 http://172.16.200.178/ethernet.cgi%	S=0000000	🔽 🔁 移動 リンク 🎽	
Welcome! Super User	Ethernet Passive HIPROTOCOL		
Login <	Task Code Port1 ○TCP/IP ⊙UDP/IP	Port No. 3004 1024-65535(Dec)	Took Code Port 1 + UDD/1
Svatam CanEmunation	Task Code Port2 TCP/IP OUDP/IP	Port No. 3005 1024-65535(Dec)	Task Coue Full 1 . UDF/1
System Configuration	Task Code Port3 ⊙TCP/IP ○UDP/IP	Port No. 3006 1024-65535(Dec)	Port No.3004
Ethernet Protocol	Task Code Port4 ⊙TCP/IP ○UDP/IP	Port No. 3007 1024-65535(Dec)	
Passive HIProtocol Automatic Data Transmission	Port Timeout	Value 30 1-65535(Dec) * 1s	
1 🛩 OK	SET		
Top Menu			
Logout			
< >	<	5	
🕘 ページが表示されました		🎓 インターネット 🧮	

6. 「Operation is completed.」のメッセージが表示されたら Ethernet 通信の設定完了です。

テクニカルインフォメーション No. TI-M-0034-3 7,	/ 11
-----------------------------------	------

5. V-SFT / V7 設定

シリアル通信の場合

1. [システム設定] [PLC タイプ選択]で、「HIDIC-H」を選択します。

PLC 選択 [三菱電碟 : QnH(Q)シリーズ・リンク]	×
 日立 HDIC-H HDIC-H (Ethernet) HDIC-EHV(Ethernet) HDIC-SI0/2/2 S10mini 	
$ \begin{array}{l} & \text{HDIC-510/2} \ \alpha \ \text{S10min}(\text{Ethernet}) \\ & \text{HDIC-510/2} \ \alpha \ \text{S10min}(\text{Ethernet}) \\ & \text{HDIC-510/4} \ \alpha \\ & \text{HDIC-510/4} \ \text{HDIC-510/4} \\ & \text{HDIC-510V} \\ & \text{HDIC-510V} \\ \end{array} $	~
 ○ 7ルチリンク2対応機種を表示 ○ すべての機種を表示 OK ▲ キャンセ/ 	L I

2. [システム設定] [通信パラメータ]で、ボーレートと信号レベルを選択します。

道信パラメータ 🛛 🗙	
メイン1 細かい設定	
ホ ² -レート 38400BPS -	
信号レベル @ RS232C @ RS422	いう PLC 側の設定と合わせます。
読込IU7 WR0000 醒	ボーレート:38400BPS 信号レベル:RS232C
書込IUF WR0032	
☐ 読込/書込エリア GD-80互換	
カレンダ 🖁 🚛	
「 Ethernetを使用する	
接続先	
テウォルト OK キャンセル 適用(A)	

3. [細かい設定]タブを選択し、伝送形式を選択します。

	通信パラメータ			D		
	メイン1 細かい書	定			-1	
	接続形式 1:1	▼ 販定	相手	先局番 🛛 📩		
	ハリティ	偶数 ▼	─通信異常処理── ● 停止	○ 維続		
I	伝送形式	手順1 局番なし 🔽	下版			必ず PLC 側の設定と合わせます。
I	送信遅延時間	0 *msec	 7Ľýł 	C 8Ľýľ		
I	スタートタイム	0 *sec	- ストップピット ① 1ビット	C 215.71		伝送形式:于順1向金なし
I	ルライ回数	3	-1-1*			その他のパラメータ
I	タイムアウト時間	200 - *10msec	@ DEC	C BCD		データ長 :7ビット
			- 文字処理	© MSB→LSB		ストッフビット:1 パリティ :偶数 は PLC の仕様が固定です。 変更しないでください。
	デフォルト	0	く キャンセノ	レ 適用(<u>A</u>)		

4. 画面データを転送します。



テクニカルインフォメーション	No. TI-M-0034-3	8/11

Ethernet 通信の場合

1. [システム設定] [PLC タイプ設定]で、「HIDIC-H(Ethernet)」を選択します。

PLC 選択 [日立:HIDIC-H]	X
 日立 HIDIC-H HIDIC-EHV HIDIC-EHV HIDIC-EHV(Ethernet) HIDIC-ST0/2a,S10mini HIDIC-S10/2a,S10mini(Ethernet) HIDIC-S10/Aas HIDIC-S10/ABS HIDIC-S10V(Chernet) HIDIC-S10V 	
 ○ マルランン2対応機種を表示 ○ すべての機種を表示 OK 	キャンセル

[システム設定] [ネットワークテーブル設定]でネットワークテーブル編集を開き、PLC と V7を登録します。



3. [システム設定] [通信パラメータ]で、接続先の PLC を選択します。

	通信パラメータ	
	メイン1 細かい設定	
	赤ーレート 19200BPS ▼	
	信号1/^i), @ RS232G . C RS422	
	読込エリア WR0000 III	
	書込IJ7 WR0032 🗰	
	□ 読込/書込エリア GD-80互換	
	カレンダ 🖇 🖬 🖬	
	✓ Ethemetを使用する	
<	接続先 1:172.16.200.178(Web Controller)	

🜈 Hakko Electronics Co., Ltd.

テクニカルインフォメーション	No. TI-M-0034-3	9/11
ノシーカルコンション	NO. 11-W-0034-3	9/11

 V7 本体のネットワーク No.設定を行います。本体の操作でネットワーク No.設定をする場合はここで設定 せず、「手順5」へ進みます。

[システム設定] [本体設定]で[本体設定]ダイアログが表示されます。

[IP アドレス設定]タブで V7 が登録されているネットワークテーブル No.を設定します。

本体設定
増置改チビリ パックライト アウゲー システム/モードスイッチ フリンク/フラッシュ タッチスイッチ DEOメモリ オーパーラップ E-Mail 環境設定 IPTトレス設定
▼ IP設定を行う ▼ IPアトじスをネットワークテーフルから選択する。 No. 0 ÷
ホ ⁹ ートNo. 10000 送信がムゲクト時間 15 *sec
ットライ回転 メモリフロラカト 「内部メモリ 「メモリカードメモリ

5. 画面データを転送します。

V7 本体のネットワーク No.設定を本体で行います。「手順 4」の「IP アドレス設定」でネットワークテーブル No.を設定した場合は必要ありません。

「ローカルメイン」画面から [Ethernet] スイッチで、「Ethernet」画面に入ります。[IP アドレス設定] ス イッチを押します。スイッチ上の文字が [IP アドレスをネットワークテーブルから選択する] に変わり、ネ ットワークテーブル No.を選択できる状態になります。

	_
Ethernet 展る	
IPアドレスをネットワークテーブルから選択する	0
ゲートウェイ、サブマスクが0の場合は使用しません。	0
IP7ドレス: 172, 16, 200, 117	8
+ → → + 255. 255. 0. 0 <>	8
ポートNo: 10000	6
	8
接続	
• POWER	

V7 に割り当てたネットワークテーブル No.を設定し、[設定完]スイッチを押します。 [戻る]スイッチで「ローカルメイン」画面に戻ります。

以上で V7 の設定終了です。

6. 接続

R S - 2 3 2 C



R S - 4 2 2



テクニカルインフォメーション	No. TI-M-0034-3	11 / 11

RS-485



Ethernet

市販の LAN ケーブルをご使用下さい。

モニタッチと PLC を1:1で接続する場合はクロスタイプの LAN ケーブル、HUB を介して接続する場合はス トレートタイプの LAN ケーブルをご使用下さい。

