

【採用事例】 操作ログ機能を使用した運用例

プラスチックの材料（樹脂）を溶かし、金型に流し込み（射出）、固めて形を作るプラスチック射出成形機での、モニタッチを使った運用例をご紹介します！

Before

成形工程中には、オペレータが気づくような装置異常は見当たらないのに、検査工程時に不良品が混在してしまう…

成形工程

検査工程



原因究明のためには、成形工程中のいろんな作業に潜む要因を複合的に追跡し、解明しないとイケない…
様々な工程のちょっとした異常に気づけるような仕組みはないか？

操作ログ・セキュリティの機能を使って解決！

After

不良品の成形工程日時から、原因となりうる操作が行われていないかを操作ログで見える化！

誤った設定値に変えている！

日付 / 時間	動作	コメント	値(変更前)	値(変更後)
2023/07/31 11:13	データ表示更新	CL-008	158.3	790.0
2023/07/31 11:13	スイッチ操作			
2023/07/31 11:13	データ表示更新	CL-007	87.7	199.0
2023/07/31 11:14	スイッチ操作			
2023/07/31 11:14	データ表示更新	CL-002	7.3	9.0
2023/07/31 11:14	スイッチ操作			
2023/07/31 11:14	データ表示更新	CL-001	10.0	99.0
2023/07/31 11:14	スイッチ操作	SW 00000		
2023/07/31 11:14	スイッチ操作	SW 00000		
2023/07/31 11:14	画面切替	Monitor2-1	73	76
2023/07/31 11:14	スイッチ操作(Alt)	AV301		
2023/07/31 11:14	スイッチ操作(Alt)	AV302		
2023/07/31 11:14	スイッチ操作(Alt)	AV320		
2023/07/31 11:14	スイッチ操作(Alt)	AV320		
2023/07/31 11:14	スイッチ操作(Alt)	AV302		
2023/07/31 11:14	スイッチ操作(Alt)	AV301		

金型変更時に、不適切な設定に変更された形跡がある！



操作した履歴が残せるから後で分析するのに便利だね！

今回使用する操作ログ機能とは

※対象機種：V10、V9シリーズ



- 画面を操作した履歴（操作ログ）を記録
- セキュリティ機能を組み合わせて操作担当者を記録

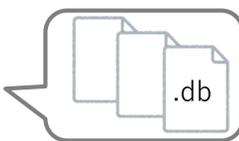
異常発生時に、過去の操作を調べて原因分析ができる！

履歴はモニタ本体の操作ログビューアで閲覧するか、ストレージに出力してPCで確認！

稼働期間中のログ

日付 / 時間	ユーザーID	動作	コメント	値(変更前)	値(変更後)
07/31 16:45	UserB	データ表示更新	CL-005	30.0	40.0
67 07/31 16:45	UserB	スイッチ操作			
68 07/31 16:45	UserB	データ表示更新	CL-001	10.0	60.2
69 07/31 16:45	UserB	スイッチ操作	SW 00000		
70 07/31 16:45	UserB	画面切替	Menu	73	1
71 07/31 16:45	UserB	スイッチ操作	SW 00000		
72 07/31 16:45	UserB	スイッチ操作	SW 00000		
73 07/31 16:45	UserB	画面切替	Switch	1	5
74 07/31 16:45	UserB	スイッチ操作	SW 00000		
75 07/31 16:45	UserB	画面切替	Security1	5	40
76 07/31 16:45	UserB	スイッチ操作	ログイン		
77 07/31 16:45	UserC	画面切替	Security2	40	41
78 07/31 16:45	UserC	データ表示更新	Product A	20	50
79 07/31 16:45	UserC	データ表示更新	Product B	250	200
80 07/31 16:45	UserC	データ表示更新	Product C	300	450
81 07/31 16:45	UserC	データ表示更新	Product D	30	600
82 07/31 16:45	UserC	データ表示更新	Product E	800	40

または



CSVファイルに変換すればPCで確認、分析もできる！

※詳しくは『リファレンスマニュアル』をご覧ください。



例えば

操作ログの分析から、不良品の原因は設定値の入力ミスとわかった！



設定値の手打ちをやめる！



金型を選択すると、自動で周辺の温度調節計に設定値が入る仕組みに変更！



トラブルの分析に、操作ログをぜひご活用ください！

【発行元】

発紘電機株式会社
モニタタッチコールセンター

TEL : 0120-128-220
E-Mail : gijyutsu1@hakko-elec.co.jp
URL : www.hakko-elec.co.jp

その他のMONITOUCH EXPRESSはこちら

