

MONITOUCH PLUS EXPRESS

サトー株式会社製 バーコードプリンタ

第15号(11月号)

接続アプリケーション例

2009年

モニタッチとバーコードプリンタを接続すると、こんなメリットがあります。

- ・バーコードプリンタとプログラムレスで接続できるので、パソコンが不要です。
- ・タッチパネル操作なので、誰でも簡単にバーコードラベルの印刷が行なえます。
- ・モニタッチを介することで、様々なF A機器と連携したシステムを安価に構築できます。

業界
唯一

問題点

埃や振動があるのでパソコンを設置するのは難しい。



MONITOUCHから バーコードラベル印字

モニタッチに登録されたフォーマットに合わせ、思い通りのバーコードラベル印刷が行なえます。



モニタッチ V8シリーズ

RS-232C



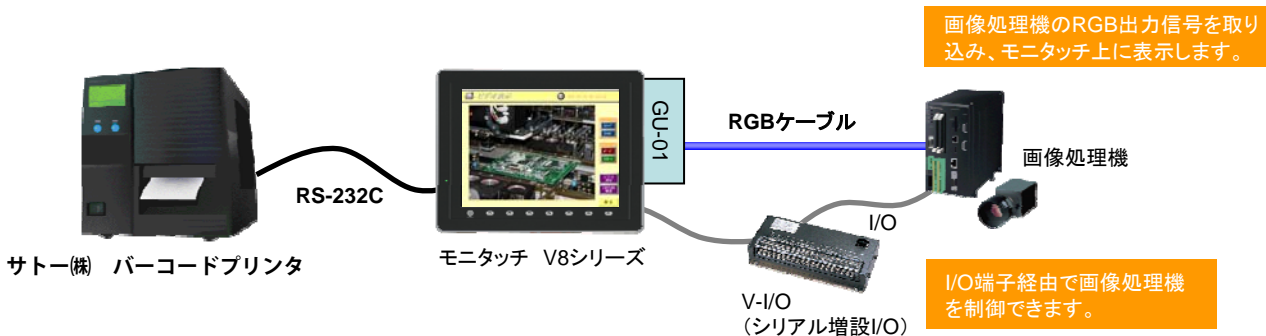
不要

PC

サトー(株) バーコードプリンタ
 ・MR400 ・SR400シリーズ
 ・M-48Pro8 ・SG400Rシリーズ
 ・MR610e

ラベル貼付け & 検査システム

ランニングコスト低減とピッキングミス防止を実現するピッキング指示システム



①製品の段取り替え時に、ラベル印字情報を設定します。

②製品ごとにロットNo.を印字したラベルを発行し、製品に貼り付けます。

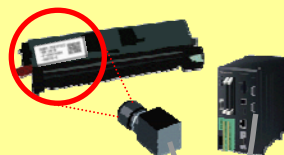
③ラベルの色味や接着面の確認を検査します。



印刷実行!



貼付



Check!

検査結果がNGの場合

画像処理機のI/O端子と接続することで、検査結果を取り込み、モニタッチに表示します。

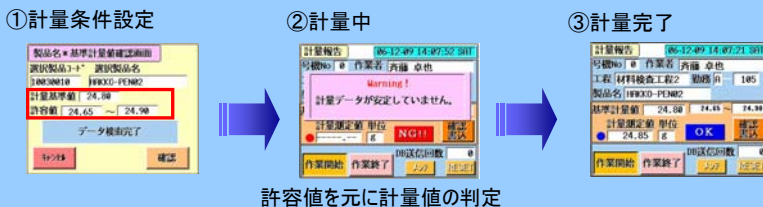


ERROR信号

NG時の画像をCFカードに保存することもできます。

計量データ検査システム

製品ごとに変わる計量許容値をモニタッチに取り込み、計量後結果を判定します。正常に計量終了した製品にラベルを印字し、貼り付けます。



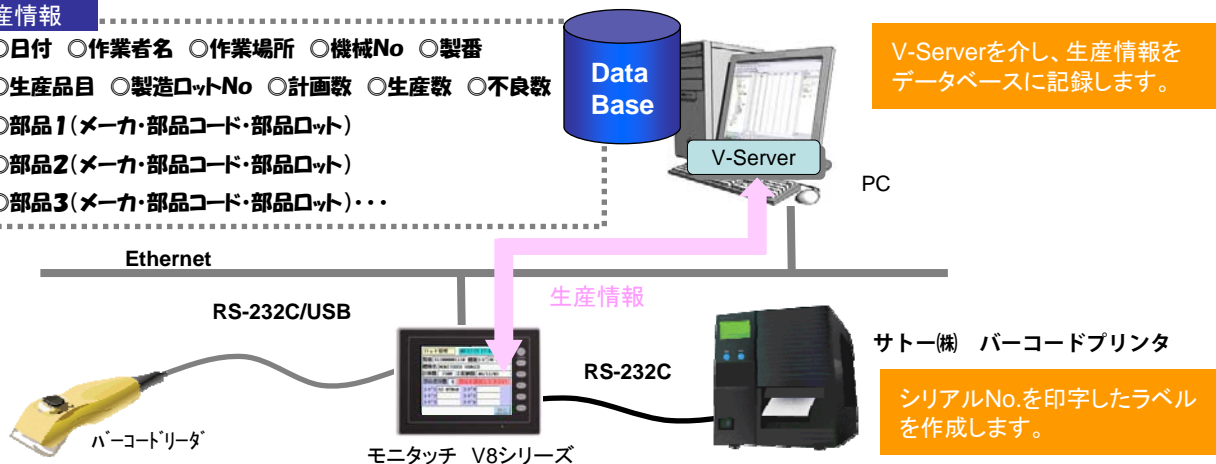
計量データを印字したラベルを作成します。

ロットトレース

生産情報をデータベースに記録することで、シリアルNo.から製造ロット・部品ロットなどの情報を瞬時に確認でき、出荷検査時や出荷後のアフターサービス時に迅速な対応が出来ます。

生産情報

- 日付 ○作業者名 ○作業場所 ○機械No ○製番
- 生産品目 ○製造ロットNo ○計画数 ○生産数 ○不良数
- 部品1(メーカー・部品コード・部品ロット)
- 部品2(メーカー・部品コード・部品ロット)
- 部品3(メーカー・部品コード・部品ロット)...



作画ソフトV-SFT-5の無料バージョンアップについて



下記ホームページより、作画ソフト(アップデート版)のダウンロードが出来ます。

ホームページアドレス

<http://www.hakko-elec.co.jp/jp/download/09vsft5/index.html>

V-SFT-5 最新バージョン ... **Ver.5.4.8.0**

MONITOUCH EXPRESSに関する皆様のご意見、ご要望をお待ちしております。採用の方には記念品を差し上げます。



【連絡先】

富士電機システムズ(株) 営業本部

第五統括部) 営業第三部内) モニタッチエクスプレス、DO POD事務局 TEL:03-5435-7009 FAX:03-5435-7416

E-Mail:honsha-plc@fesys.co.jp

発紘電機(株)

営業本部 モニタッチエクスプレス、DO POD事務局 TEL:076-274-5105 FAX:076-276-6006

E-Mail:kikaku_sales@hakko-elec.co.jp